

## Dotyczy zapytania ofertowego nr 05/W2

### INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE:

Wymiary bigbagów: dł x szer x wysokość: 110 x 70 x 150min - 180max. Wymiary w cm.  
Dopuszcza się rozwiązanie postawienia bigbaga w swojej ramie na konstrukcji przesiewacza. Nie jest wymagane wciąganie bigbaga wciągnikiem elektrycznym oraz nie jest wymagany transport produktu pomiędzy przesiewaczem a maszyną pakującą za pomocą transportu pneumatycznego. Dopuszcza się transport mechaniczny przenośnikiem ślimakowym poziomym.

#### MATERIAL

Nazwa materiału:	proszek do pieczenia
Uziarnienie [mm]:	Kliknij, aby podać uziarnienie.
Gęstość nasypowa [kg/m3]:	0,6-0,8
Zawartość wilgoci [%]:	suche
Kąt nasypu [°]:	? Proszę o rysunek poglądowy z zaznaczeniem tego kąta
Temperatura materiału [°C]:	<input checked="" type="checkbox"/> 0-40 <input type="checkbox"/> inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.
Cechy materiału:	<input type="checkbox"/> dobrze-płynący <input type="checkbox"/> średnio-płynący <input type="checkbox"/> trudno-płynący <input type="checkbox"/> ścierny <input type="checkbox"/> kruchy <input type="checkbox"/> lepki <input type="checkbox"/> ściśliwy <input checked="" type="checkbox"/> pyłący <input type="checkbox"/> łatwo ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”) <input type="checkbox"/> mostkujący się <input checked="" type="checkbox"/> higroskopijny (wchłaniający wilgoć) <input type="checkbox"/> toksyczny <input type="checkbox"/> agresywny chemicznie

#### WYMAGANIA

Wydajność rozładunku [kg/h]:	1000
Ilość BIG-BAGÓW na godzinę:	2-3

#### INFORMACJE O BIG-BAGU

Liczba uchwytów:	<input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 2 <input checked="" type="checkbox"/> 4
Maksymalny ciężar [kg]:	Kliknij, aby podać maksymalny ciężar.
Wymiary:	
B1 (długość worka) [mm]:	1100
B2 (średnica gardzieli) [mm]:	tbc
H1 (wysokość worka) [mm]:	1500-1800
H2 (wysokość gardzieli) [mm]:	tbc
H3 (wysokość uchwytów) [mm]:	Kliknij, aby podać H3.
L1 (szerokość worka) [mm]:	700



#### KONSTRUKCJA

##### Ograniczenia przestrzeni

Długość [mm]:	30000
Szerokość [mm]:	8000
Wysokość [mm]:	7000

#### Lokalizacja stacji rozładunku BIG-BAG

Antresola nad maszynami pakującymi

#### Konfiguracja

Stacja dokująca z płytami masującymi oraz z zintegrowanym systemem transportującym worek (suwnica oraz łańcuchowy wciągnik elektryczny)

Stacja dokująca z płytami masującymi (transport worka za pomocą wózka widłowego dostępnego na terenie obiektu)

Stacja dokująca z płytami masującymi (transport worka za pomocą suwnicy dostępnej na terenie obiektu)

Inna *Kliknij*, aby podać inną konfigurację.

#### Dodatkowe urządzenie zamontowane pod systemem rozładunku do dalszego podawania materiału

nie  tak →  przenośnik ślimakowy

zawór celkowy

zasuwka nożowa

transport pneumatyczny →  podciśnieniowy  nadciśnieniowy

dozownik →  śrubowy wolumetryczny  śrubowy grawimetryczny  
 taśmowy grawimetryczny  wibracyjny grawimetryczny

dozowanie ciągłe  dozowanie porcjowe (batching)

inne: przesiewacz z sitem 0,5 mm wymiennym

#### Wykonanie ramy

stal węglowa, malowana proszkowo farbą poliestrową, grubość powłoki 70-80 µm  klasa powłoki lakierniczej C5-I

stal nierdzewna 1.4301 (AISI304)  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

#### Wykonanie elementów mających kontakt z materiałem

stal nierdzewna 1.4301 (AISI304)  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

OPCJONALNIE:  elementy zgodne z wymogami FDA

wersja higieniczna – szlifowanie powierzchni wewnętrznych (Ra<0,8 µm), spawy wewnętrzne i zewnętrzne ciągłe



#### ŚRODOWISKO PRACY

Temperatura pracy [°C]:

maksymalnie 40  inna: *Kliknij*, aby podać inną temperaturę.

ATEX (strefa zagrożenia wybuchem):

nie  tak →

Gazy, ciecze i ich opary

Wewnątrz urządzenia:  0  1  2

Na zewnątrz urządzenia:  1  2

Palne pyły:

Wewnątrz urządzenia:  20  21  22

Na zewnątrz urządzenia:  21  22  przewodzące pyły III C

Klasa wybuchowości pyłów:

ST1  ST2  ST3

Minimalna temperatura zapłonu [°C]

tbc

Minimalna energia zapłonu [mJ].



#### OPCJE DODATKOWE

System ważący:

nie  tak

System sterowania rozładunkiem worka:

nie  tak →

RODZAJ ZABUDOWY STEROWNIKA:

panelowa

w obudowie ze stali nierdzewnej

do zabudowy w szafie sterowniczej

Pytanie do punktu 3.3.5. Kłapa odcinająca 10 szt. Proszę o rozwinięcie punktu celem zrozumienia za co odpowiada kłapa odcinająca? – rezygnujemy z niej

Pytanie do punktu 3.3.6. Przesiewacz o wydajności 4t/h – 3 sztuki. Proszę o informację czy mówimy tutaj o przesiewaniu mechanicznym poprzez zainstalowane sity, czy konieczne jest zastosowanie przesiewacza wibracyjnego? - Jest konieczne, natomiast nie narzucamy typu

Pytanie do punktu 3.3.7. Transport próżniowy 1,5 t/h – 3 komplety. Proszę o podanie kształtu oraz odległości na jaką ma być realizowany transport. Czy istnieje jakakolwiek dokumentacja techniczna (rysunek) dla tego transportu? - rezygnujemy

Foodwell rezygnuje z wymogu przepustnicy motylowej.